



ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

За участие в процедура за избор на изпълнител чрез “Публична покана” за определяне на изпълнител с предмет: Закупуване на Шприц машина за бисквити и сладки - 1 бр.; Тунк машина с охладителен тунел - 1 бр.; Миксер - 1 бр. в три обособени позиции:

Об.п. 1 - Закупуване на Шприц машина за бисквити и сладки - 1 бр.

Об.п. 2 - Закупуване на Тунк машина с охладителен тунел - 1 бр.

Об.п. 3 - Закупуване на Миксер - 1 бр.

АНИЕЛ - 86 ЕООД, бенефициент по ДБФП № BG16RFOP002-2.001-0641-C01.

С настоящата методика за оценка се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта.

Настоящата методика ще се прилага за **всички обособени позиции** по отделно, като ще се спазва следния ред при работата на комисията:

1. Оценка на допустимостта на кандидатите

1.1. Оценката на допустимостта на кандидатите се извършва въз основа на представените в публичната покана документи.

1.2. Извършва се проверка за допустимост на кандидатите за участие в процедурата съгласно критериите за допустимост, определени в Публичната покана.

2. Оценка на предложенията/офертата

2.1. Проверка за съответствие с минималните изисквания в Техническото предложение.

2.1.1. Извършва се проверка на съответствието на офертите с минималните технически и функционални изисквания и с допълнителните изисквания и условия, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура.

2.1.2. Ако предложението не покрива всички изисквания на АНИЕЛ - 86 ЕООД, описани в тръжната документация, съответният участник се отстранява от по-нататъшно участие в процедурата и неговата оферта не се допуска до следващия етап на оценка.

2.2. Техническа оценка на офертите

2.2.1. Членовете на комисията, назначени със Заповед, правят оценка на всяка една оферта по критериите от настоящата методика.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели (в т. IV. 1 от Публичната покана), която включва, следните критерии:

1. Най-ниска цена

2. Ниво на разходите

3. Оптимално съотношение качество-цена, а именно:



Показатели:	Тежест:
1. Съответствие на технически параметри	60 %
2. Предложена цена	30 %
3. Гаранционни условия	10 %

Максимално възможният брой точки за всеки показател е определен еднакъв за всички, а относителните тегла са с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост. Сумарно относителното тегло от всички показатели е 100%. Максималния брой точки, които може да събере един участник за една обособена позиция е 100 точки.

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Таблица 1

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Съответствие на технически параметри П 1	60 % (0,60)	100	Т т.с.
2. Предложена цена – П 2	30 % (0,30)	100	Т ц
3. Гаранционни условия – П 3	10 % (0,10)	100	Т г.у.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Проект BG16RFOP002-2.001-0641-C01 „Повишаване на производствения капацитет и засилване на експортния потенциал на „Аниел-86“ ЕООД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Аниел-86“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



Указания за определяне на оценката по всеки показател Показател 1 – П 1 „Съответствие на технически параметри ”:

Показател 1 Съответствие на технически параметри – П 1 с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,60.

Обособена позиция 1. - Закупуване на Шприц машина за бисквити и сладки - 1 бр.

Таблица № 1 за оценка по показател П 1		
Съответствие на технически параметри – П 1		точки
1. Капацитет:	От 300 кг/час до 400 кг/час включително	10 точки
	Над 400 кг/час	15 точки
2. Минимум с 3 бункера		10 точки
3. Опции гилотина, диафрагма и ротация на дюзите		10 точки
4. Опция за формоване на два типа тесто едновременно с два различни пълнежа		20 точки
5. Контролен панел за връзка с интернет за дистанционно сервисно наблюдение и софтуерна актуализация		15 точки
6. Пригодност на машината да работи и с тави, и на индустриална поточна линия с тунелна пещ		30 точки
ОБЩО		100 точки

Точките по третия показател на п- я участник се получават по следната формула:

$P1 = T_{т.с.} \times 0,60$, където :

➤ „0,60” е относителното тегло на показателя.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Обособена позиция 2 - Закупуване на Тунк машина с охладителен тунел - 1 бр.

Таблица № 1 за оценка по показател П 1		
Съответствие на технически параметри – П 1		точки
За част тунк (шоколадиране):		
1. Опция да поддържа определена температура на глазурата		10 точки
2. Опция за само долно тункван, само горно тункване и едновременно долно тункване и декорация		20 точки
3. Скорост на гитера (мрежеста лента) - капацитет максимум 1.5 -2 м/минута		10 точки
4. Затопляне на декориращата част		20 точки
За част Охладителен тунел:		
5. Хипоидни редукионни скоростни кутии на двигателя		20 точки
6 Система за разпределение на студения въздух в тунела		10 точки
7. Капацитет/ скорост на лентата (регулируема) : 1,1 - 6 метра / на минута		10 точки
ОБЩО		100 точки

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

П 1 = Т т.с. х 0,60 , където :

➤ „0,60” е относителното тегло на показателя.



Обособена позиция 3 - Закупуване на Миксер – 1 брой

Таблица № 2 за оценка по показател П 1		
Съответствие на технически параметри – П 1		точки
1. Електронен контролен панел със способност да запамети различни програми	- възможност за запаметяване от 80 до 90 програми включително	15 точки
	- възможност за запаметяване над 90 програми	20 точки
2. Опция за лесна регулация на скоростта на въртене		20 точки
3. Вграден електрически асансьор за повдигане и сваляне на басана		30 точки
4. Допълнително оборудван с минимум два басана		30 точки
ОБЩО		100 точки

Точките по третия показател на п- я участник се получават по следната формула:

$P_1 = T_{т.с.} \times 0,60$, където :

➤ „0,60” е относителното тегло на показателя.

Показател 2. Предложена цена – П 2

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя
- „ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена
- „ C_n ” е цената на п-я участник.

Точките по първия показател на п-я участник се получават по следната формула:

$P_1 = T_{ц} \times 0,30$, където:

➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.



Указания за определяне на оценката по всеки показател Показател 3 – П 3 „Условия на гаранционно обслужване”:

Показател 3 Условия на гаранционно обслужване – П 3, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

С максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,10.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с най-добри условия на гаранционен сервиз, където приемаме, че максималния срок за гаранционна поддръжка и сервиз 24 месеца. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-големия предложен срок за гаранционна поддръжка и сервиз по следната формула:

$$T_{г.у.} = 100 \times \frac{T_{г.у. п}}{T_{г.у. max}}, \text{ където}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „Т г.у. ” е времето, предложено от п-я участник;
- „Т г.у. max ” е най-голямото предложено време за гаранционна поддръжка и сервиз.

За реалистичност на офертите се определят следните минимални стойности на показателя за гаранционно обслужване в месеци./ мин. 12 месеца включително, максимум 24 месеца включително/

Точките по третия показател на п-я участник се получават по следната формула:

ПЗ = Тг.у. x 0,10, където „0,10” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник по съответната обособена позиция се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.